

福岡県評価基準【トランスファ加工組付】

1級	チームリーダー
-----------	---------

概要	トランスファ加工組付作業において、高度な作業を遂行する能力
-----------	-------------------------------

能力細目	職務遂行のための基準	必要な知識
①法令・ ルール の把握 と遵守	<p>○企業の社会的責任についての知識と自覚を有している。</p> <p>○会社の企業理念、経営方針、倫理憲章、行動ガイドラインなどの所在とその概要を把握している。</p> <p>○会社の就業規則や諸ルール及び企業の社会的責任に関する問題を理解している。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 社内の倫理規定・行動規範 <ul style="list-style-type: none"> ・企業理念、経営方針 ・倫理規定、ガイドライン 2. 会社の就業規則及び関連諸規定 3 企業の社会的責任に関する知識 <ul style="list-style-type: none"> ・個人情報保護 ・ISO規格 ・労働基準法
②安全衛生 ルール の理解 と遵守	<p>○職場の安全衛生に関し、一般的な知識を有している。</p> <p>○作業に伴う安全衛生・労働衛生に関し、一般的な知識を有している。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 職場の安全衛生 <ul style="list-style-type: none"> ・衛生環境 2 作業に伴う安全衛生・労働衛生 <ul style="list-style-type: none"> ・安全作業
③作業の準備 と理解	<p>○モノづくりに必要な知識を有している。</p> <p>○トランスファ加工組付作業に使用する工具やその使用方法についての知識を有している。</p> <p>○トランスファ加工組付作業に係る施工法を理解している。</p> <p>○各種測定器の使用法についての知識を有している。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. モノづくりに必要な知識 <ul style="list-style-type: none"> ・品質管理、機械製図、電気、材料、工程能力、機械要素、生産管理 2. トランスファ加工組付 <ul style="list-style-type: none"> ・主要な部品・工具の種類・機能 3. 測定器に関する知識 <ul style="list-style-type: none"> ・ノギス、マイクロメーター、ダイヤルゲージ、シリンダーゲージ
④作業の実施	<p>○作業マニュアルに基づき、基準時間内に正確に作業を行うことができる。</p> <p>○測定器を使って正確に測定することができる。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 板金 <ul style="list-style-type: none"> ・基準面加工、ケガキ、穴あけ、弓のこ、ヤスリ、タップ立て 2. 組付 <ul style="list-style-type: none"> ・コンプリート、ベースへの取付 3. 配線 <ul style="list-style-type: none"> ・盤内配線、盤外配線、配線止め、配管 4. 調整 <ul style="list-style-type: none"> ・組付調整、サイクルタイム調整、寸法計測 5. PLC 6. 寸法測定 <ul style="list-style-type: none"> ・ノギス、マイクロメーター、ダイヤルゲージ、シリンダーゲージ
⑤異常の診断	<p>○製品の異常個所を基準時間内に見つけることができる。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 異常診断 <ul style="list-style-type: none"> ・PLC、機械気圧、電気